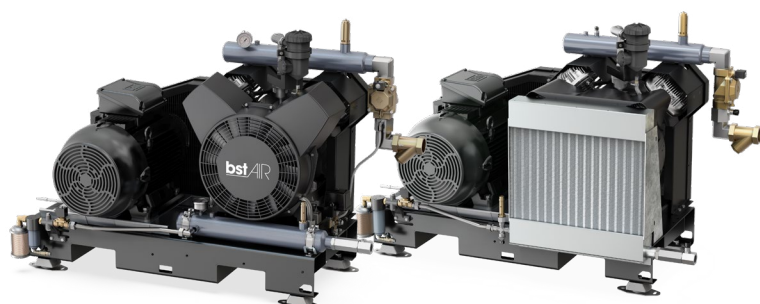




Resistente, sencillo e inteligente: aire comprimido de fiabilidad avanzada

BOOSTERS DE AIRE Y NITRÓGENO bstAIR 40

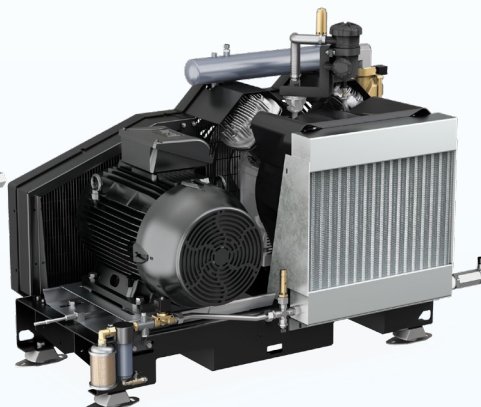


¿Qué espera de su booster? ¿Qué opina de su potencia de funcionamiento, fiabilidad, eficiencia, flexibilidad y facilidad de uso? El bstAIR 40 de Ceccato ofrece todo eso y mucho más. Utilice el sistema para alimentar sus aplicaciones de aire y nitrógeno a alta presión y disfrute de una vida útil prolongada sin complicaciones y con grandes ahorros operativos. Para satisfacer sus necesidades específicas, el bstAIR 40 se suministra en dos modelos y dos variantes de presión, totalmente adaptados con equipos y accesorios adicionales.



Un booster versátil

- Se puede utilizar para aplicaciones de aire y nitrógeno.
- Disponibilidad de modelos estándar (ST) y Full-Feature (FF).
 - Variantes de 25 y 40 bar.
- Equipos y accesorios adicionales disponibles.



Funcionamiento fiable

- Cabezal potente que suministra más aire con menos energía.
- Funcionamiento fiable en condiciones difíciles.
- Diseñado para un funcionamiento continuo.
- Fiabilidad excepcional para aplicaciones industriales.
 - Mantenimiento rápido y sencillo.

Dos versiones que se adaptan a sus necesidades

Estándar (ST)

Booster de excelente rendimiento



Bomba booster de diseño propio: más aire, menos energía	Ciclo de trabajo del 100 %	Para aplicaciones de aire y nitrógeno	Variantes de 25 y 40 bar	Mantenimiento sencillo
---	----------------------------	---------------------------------------	--------------------------	------------------------

Full-Feature (FF)

El sistema todo en uno



+	+	+	+	+
Refrigerador posterior de alta presión y tamaño completo	Sensores de presión y temperatura	Controlador ES4000 ^T avanzado	Conectividad ICONS	Control de varios compresores (opcional)

AUMENTE SU EFICIENCIA

¿Qué es un booster?

Un booster es un tipo específico de compresor de pistón que toma el aire comprimido y lo impulsa hasta alcanzar una presión media o alta. Aplicaciones como el corte por láser, el soplado de botellas PET y la formación de plásticos requieren una presión mayor que la que puede proporcionar un compresor de aire estándar.

¿Cuál es el propósito de elegir un booster?

Existen diferentes formas de producir aire o gas a alta presión: un compresor y un booster; aumentar la presión de toda la planta y trabajar con un amplificador de aire o un compresor de alta presión de manera independiente. La combinación de un compresor y un bstAIR 40 es la solución más rentable. Además, le permite utilizar el compresor también para otros trabajos neumáticos.



Funcionamiento y servicio sencillos

El tiempo es oro. Por este motivo, hemos diseñado el bstAIR para que sea fácil de utilizar y mantener. El controlador ES4000^T y su intuitiva pantalla táctil en el modelo FF ofrecen una gran variedad de opciones de gestión y monitorización del sistema de aire. El mantenimiento del bstAIR es igualmente sencillo. El fácil acceso a todos los componentes mecánicos y eléctricos garantiza un mantenimiento rápido con un tiempo de parada mínimo.



Calidad del aire

La alta calidad del aire, incluida la reducción de la temperatura del aire, es de vital importancia para proteger sus herramientas neumáticas y garantizar un funcionamiento duradero. El bstAIR 40 FF proporciona aire de calidad con un refrigerador posterior de alta eficiencia. Se pueden lograr mayores niveles de purificación con un secador, filtros de línea y un separador de agua opcionales.



Control intuitivo

El controlador ES4000^T ofrece todas las funciones de control, monitorización y conectividad que desea y necesita:

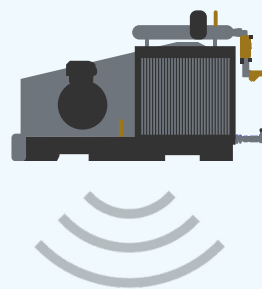
- Gran pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas
- Más de 30 idiomas
- Indicaciones de aviso y alarmas de parada
- Indicación del estado de servicio y de la programación
- Visualización en línea de las condiciones de funcionamiento

ICONS

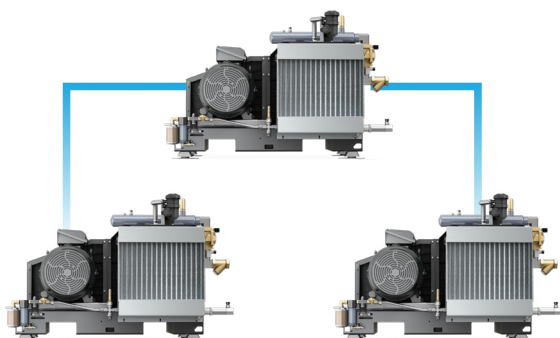
Mayor fiabilidad gracias a ICONS

Gracias al **Intelligent CONnectivity System (ICONS)**, podrá obtener datos e información de las máquinas en su ordenador, tablet o smartphone.

- Reciba **notificaciones** por mensaje de texto o correo electrónico cada vez que la máquina requiera su atención.
- Controle los **costes de mantenimiento** y garantice una vida útil más prolongada de la máquina.
- Aumente la **fiabilidad** de su máquina mediante la identificación de problemas antes de que se conviertan en una amenaza para la continuidad de la producción.



ECO6i



Mejore el rendimiento de su sistema de aire con el controlador ECO6i

¿Utiliza varios boosters? Sincronice sus máquinas y aumente la fiabilidad del suministro de aire con la solución del controlador central **ECO6i**. Una sola pantalla táctil le proporciona una gran variedad de opciones de gestión del sistema de aire. Esto incluye una reducción de la banda de presión operativa para un ahorro máximo de energía. También puede igualar las horas de funcionamiento de sus boosters para ahorrar en costes de mantenimiento.

DISEÑADOS PARA APLICACIONES DE ALTA PRESIÓN



- 1 La bomba booster de diseño propio garantiza una mayor cantidad de aire libre suministrado con menores requisitos de energía específicos.
- 2 El motor IE3 con grado de protección IP55 optimiza la eficiencia energética y la fiabilidad.
- 3 El nuevo sistema de válvulas está adaptado en cada modelo de la gama con el fin de mejorar el rendimiento y reducir el consumo de energía.
- 4 El refrigerador posterior reduce la temperatura de descarga del aire comprimido o el nitrógeno.
- 5 El interruptor de nivel de aceite detiene la unidad en caso de que el nivel de aceite descienda por debajo de su nivel mínimo.
- 6 El filtro de partículas de entrada integrado reduce el riesgo de daños en la máquina.
- 7 El armario con arranque estrella-triángulo reduce el pico de corriente durante el arranque para minimizar la carga en la red eléctrica.
- 8 El controlador ES4000^T (FF) controla automáticamente la presión y temperatura de entrada y descarga.
- 9 Las piezas de mantenimiento están ubicadas de manera estratégica para permitir un mantenimiento rápido y fácil.

SU SOCIO DE AIRE Y NITRÓGENO



Sabemos que quiere aprovechar su bstAIR 40 al máximo. Amplíe la fiabilidad y el rendimiento de Ceccato en todo el sistema de aire comprimido con nuestros compresores, boosters, secadores de aire, filtros de línea (de alta presión), separadores de agua, depósitos de aire (de alta presión) y nuestro sistema de tuberías AIRnet.



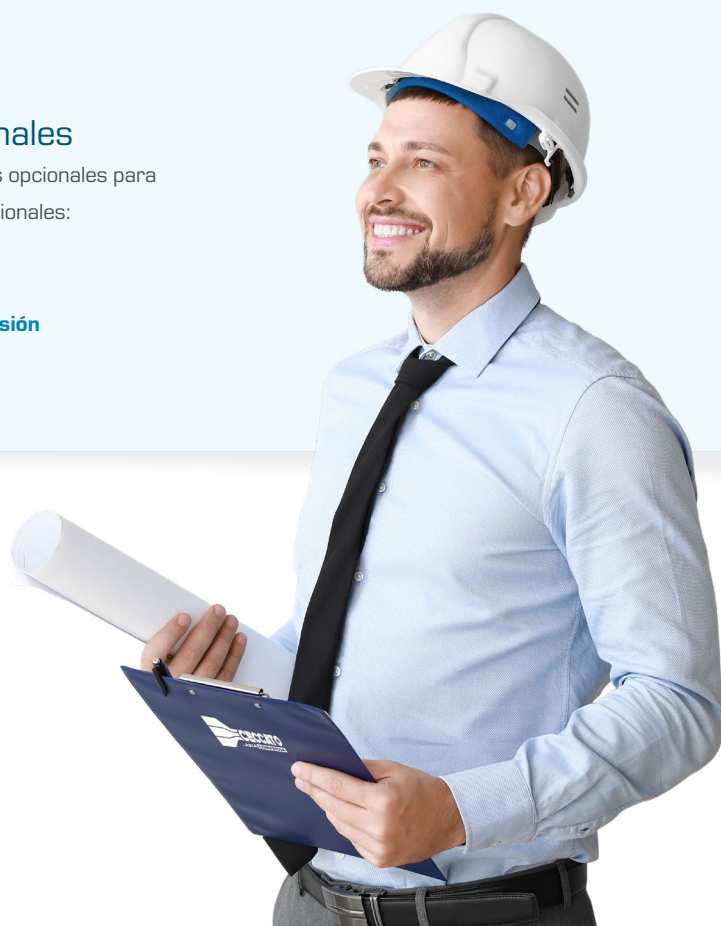
Equipos y accesorios adicionales

El bstAIR 40 incluye una gama de equipos y accesorios opcionales para satisfacer sus necesidades específicas o adicionales:

- Depósitos de 40 bar
- Filtros de línea de alta presión
- Purgadores de condensado de alta presión
- Licencia ECOGi

Kits de servicio

¿Busca un sistema de mantenimiento sencillo?
Nuestros kits de servicio certificados incluyen todas las piezas originales necesarias para mantener su bstAIR en perfecto estado.



Especificaciones técnicas

bstAIR 40

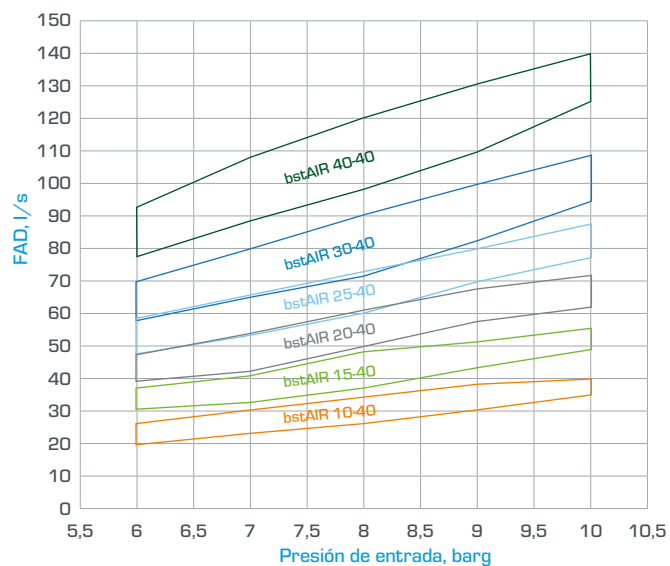
Modelo	Potencia		Presión máx. de entrada		Presión máx. de descarga		Aire libre suministrado		Masa ST	Masa FF
	CV	KW	bar	psi	bar	psi	l/s	cfm	kg	kg
bstAIR 10-40	10	7,5	10	145	40	580	34,7	73,5	310	340
bstAIR 10-25			5	72	25	362	25,6	54,2		
bstAIR 15-40	15	11	10	145	40	580	48,5	102,8	350	380
bstAIR 15-25			5	72	25	362	37,0	78,5		
bstAIR 20-40	20	15	10	145	40	580	63,8	135,3	360	430
bstAIR 20-25			5	72	25	362	48,8	103,5		
bstAIR 25-40	25	18,5	10	145	40	580	77,5	164,2	390	460
bstAIR 25-25			5	72	25	362	65,1	137,8		
bstAIR 30-40	30	22	10	145	40	580	94,2	199,6	430	500
bstAIR 30-25			5	72	25	362	77,5	164,2		
bstAIR 40-40	40	30	10	145	40	580	124,8	264,6	480	550
bstAIR 40-25			5	72	25	362	102,8	217,8		

DIMENSIONES

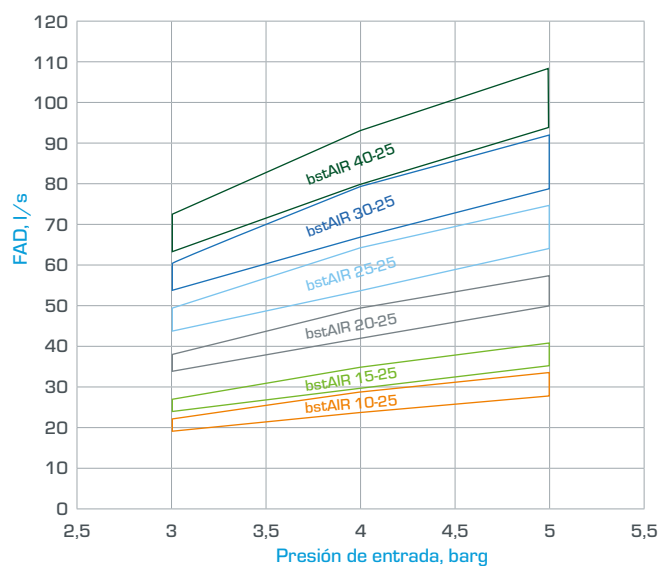
	Dimensiones		
	Longitud	Anchura	Altura
Estándar (ST)	1533	740	1044
Full-Feature (FF)	1533	751	1044

RENDIMIENTO

bstAIR 10-40



bstAIR 5-25





Póngase en contacto con su representante local:

www.ceccato.com

6999120610



CUIDADO

La atención es la base del servicio: un servicio profesional a cargo de personas capacitadas y con repuestos originales de alta calidad.

CONFIANZA

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas de un rendimiento fiable y continuo y una larga vida útil del equipo.

EFICIENCIA

Un mantenimiento periódico garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia de nuestra organización de servicio es lo que realmente marca la diferencia en el área de los servicios y los repuestos originales.